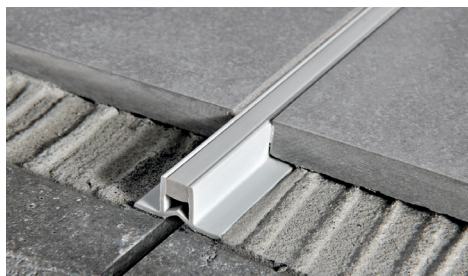
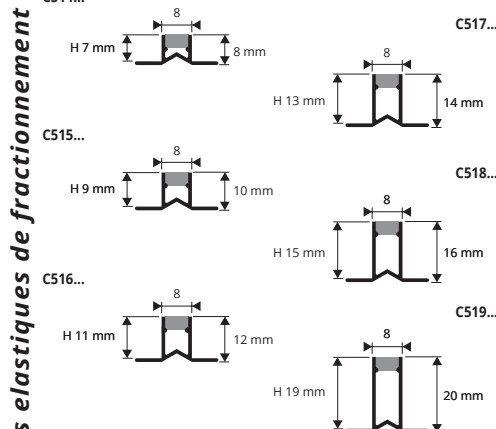


JOINTS POSE A LA COLLE

RÉSINE VINYLIQUE COEXTRUDÉE

LES JOINTS ELASTIQUES DE FRACTIONNEMENT POUR POSE A LA COLLE sont une série de joints en résine vinylique coextrudée doués d'ailettes et de parties verticales en résine vinylique synthétique rigide et d'une partie centrale élastique en résine vinylique synthétique élastique. Les joints doivent être posés au moins 0,5-1 mm plus bas que le revêtement et jamais au-dessus. Adaptés au trafic piétonnier, ils résistent à la compression et au glissement. Il est conseillé de les appliquer chaque 16-25 m³ et de poser le joint au niveau des joints créés dans la fondation de béton en-dessous. Disponibles en différentes hauteurs et couleurs.



RÉSINE VINYLIQUE COEXTRUDÉE
longueur b. 2,5 ML - cond. 40 Pces - 100 ML

Article	H mm		
C514... (8x8)	7		
C515... (10x8)	9		
C516... (12x8)	11		
C517... (14x8)	13		
C518... (16x8)	15		
C519... (20x8)	19		

GAMME COULEURS

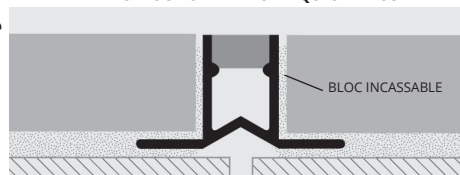
GS - Gris foncé pour partie rigide et élastique	GT - Gris foncé pour partie rigide / Transparent pour partie élastique	GL - Gris lumière pour partie rigide et élastique
---	--	---

DISPONIBLE MINIMUM 400 PCES PAR COULEUR ET HAUTEUR

RT - Rouge pour partie rigide / Transparent pour partie élastique	MT - Marron pour partie rigide / Transparent pour partie élastique	BI/BI - Blanc pour partie rigide et élastique
B/B - Beige (E84)	A/A - Noire (E81)	N/N - Noir pour partie rigide et élastique

(Prix à convenir. Délai de production 4/5 semaines)

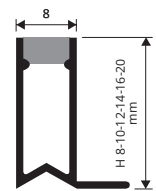
EXEMPLE ET INSTRUCTION DE TECHNIQUES DE POSE



1. Choisir un joint de la couleur et de l'épaisseur du revêtement en calculant 0,5-1 mm de moins par rapport à ce dernier. Le joint ne doit en aucun cas dépasser. 2. Poser le joint au niveau des joints de construction effectués dans la fondation au-dessous, s'il y en a, dans le cas contraire, pratiquer une coupe de 2/3 de l'épaisseur de la fondation. 3. Etaler la colle et poser le profilé en le pressant dans la colle. 4. Poser les carreaux en les alignant à la partie verticale du joint. 5. Remplir de colle le joint entre le carreau et le profilé.

ARTICLES À NE PAS DÉTAILLER

Assortiments disponibles: GS-GT-GL (RT-MT-B et N disponible sur requête avec un minimum de commande de 400 pces). Le sigle de l'assortiment choisi doit être ajouté au code du produit. Exemple: C 514... (assortiment choisie Gris foncé/Transparent) C 514 GT.



Votre commande (au même prix) disponible aussi SANS AILETTE avec une commande d'un minimum de 200 pces.
N.B.: spécifier dans la commande "SANS AILETTE".

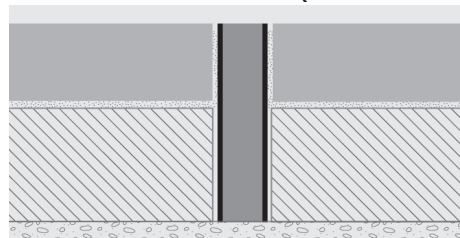
JOINTS POSÉS AU MORTIER

LAITON POLI - ACIER INOX AISI 304/1.4301-V2A
ALUMINIUM NATUREL
AVEC EPDM VULCANISÉ POLISSABLE

LE JOINT DE FRACTIONNEMENT a été spécialement créé pour diviser des revêtements de sol de qualité posés au mortier (marbre-granit-céramique-bois). L'introduction du joint s'effectue simplement à la main en nivelant avec un marteau en plastique. Le joint est disponible en laiton et acier inox avec une garniture interne en EPDM expansé vulcanisé. Résistant, pratique et de qualité élevée.



EXEMPLE ET INSTRUCTION DE TECHNIQUES DE POSE



1. Choisir le joint, de la couleur désirée, d'une hauteur correspondant à l'épaisseur du revêtement fini et de la fondation 2. Introduire le joint dans la fondation en le laissant légèrement dépasser 3. Poser le revêtement en l'alignant à la partie verticale du joint. 4. Terminer la pose en nivelant le joint à la hauteur du revêtement. 5. Mastiquer le joint entre le carreau et le profilé à l'aide du mortier spécial prévu à cet effet.



LAITON POLI avec EPDM VULCANISÉ POLISSABLE
longueur b. 2 ML - cond. 25 Pces - 50 ML (GOT 40... - 20 ML)

Article	L x H mm		
GOT 20...	10 X 20		
GOT 40...	10 X 40		

ACIER INOX AISI 304/1.4301-V2A POLI
avec EPDM VULCANISÉ POLISSABLE
longueur b. 2 ML - cond. 25 Pces - 50 ML (GAC 40... - 20 ML)

Article	L x H mm		
GAC 20...	10 X 20		
GAC 40...	10 X 40		

GAMME COULEURS

OL - Laiton poli	AC - Acier inox AISI 304/1.4301-V2A poli	AN - Aluminium naturel
------------------	--	------------------------

GAMME COULEURS (EPDM)

N - Noir (E85)	G - Gris
----------------	----------

ADAPTÉ AU CONTACT AVEC PRODUITS ALIMENTAIRES

ALUMINIUM NATUREL avec EPDM VULCANISÉ POLISSABLE
longueur b. 2 ML - cond. 25 Pces - 50 ML (GAC 40... - 40 ML)

Article	L x H mm		
GAL 20...	10 X 20		
GAL 40...	10 X 40		

Insert disponible dans les diverses couleurs: G - N.
Le sigle de l'assortiment choisi doit être ajouté au code du produit.
Exemple: GAC 20... (Insert couleur choisie, Gris) GAC 20G.

* = Production sur demande avec quantité minimale de 500 pcs. Délai de production 4/5 semaines, prix à établir.