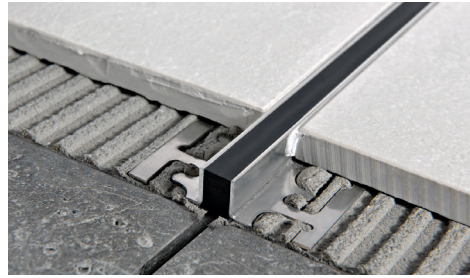
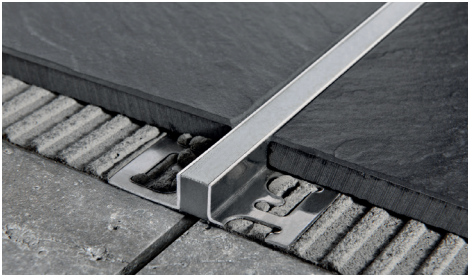


Les **PRODILAT** pour pose à la colle sont disponibles en acier inox. L'intérieur du joint est en EPDM vulcanisé noir ou gris sur toutes les versions. Les joints sont en mesure de résister à des charges lourdes et des passages fréquents et doivent être posés au niveau des joints de construction effectués dans la fondation de béton au-dessous. Joints très résistants de qualité élevée.

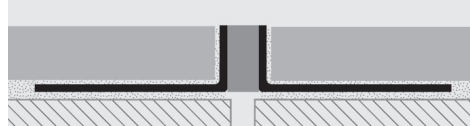
# PRODILAT

ACIER INOX AISI 304/1.4301-V2A  
AVEC EPDM VULCANISÉ POLISSABLE



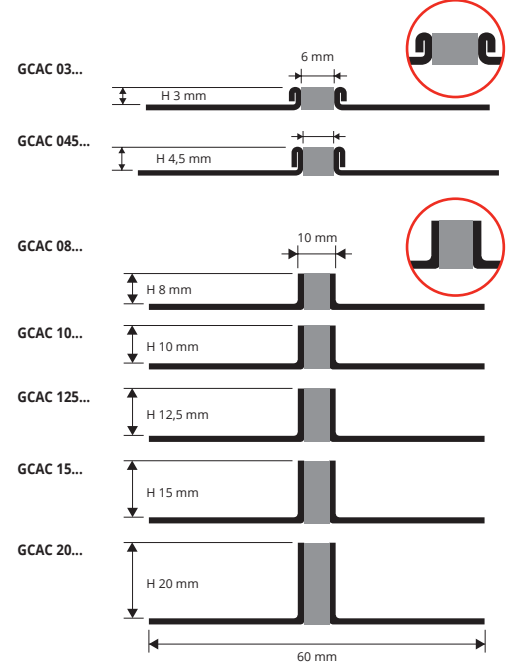
ACIER INOX AISI 304/1.4301-V2A avec EPDM VULCANISÉ POLISSABLE  
longueur b. 2,7 ML - cond. 20 Pces - 54 ML (GCAC 20: 27 ML)

## EXEMPLES ET INSTRUCTION DE TECHNIQUES DE POSE



1. Choisir le PRODILAT, avec l'insert de la couleur choisie, d'une hauteur correspondant à l'épaisseur du revêtement (carreau).
2. Etaler la colle à l'aide d'une spatule dentelée à l'endroit où le joint devra être posé.
3. Poser le PRODILAT avec les ailettes coupées dans la colle (Il est conseillé de placer le joint au niveau du joint de construction situé dans la fondation au-dessous).
4. Poser les carreaux en les alignant à l'angle supérieur du profilé de manière à ce qu'ils coïncident parfaitement (Le joint doit toujours être posé 0,5-1 mm plus bas que le carreau, jamais au-dessus). Placer toujours le côté non coupé du carreau le long du profilé.
5. Remplir de colle les éventuels interstices entre la céramique et le PRODILAT.

REMARQUE : GCAC 03 et GCAC 045 ne sont pas polisables.



Article	H mm		
GCAC 03... (3x6)	3		*
GCAC 045... (4,5x6)	4,5		*
GCAC 08... (8x10)	8		
GCAC 10... (10x10)	10		
GCAC 125... (12,5x10)	12,5		
GCAC 15... (15x10)	15		
GCAC 20... (20x10)	20		

Insert disponible dans les diverses couleurs: N - G - A. Le sigle de la couleur doit être ajouté au code de l'article.  
Exemple: GCAC 08... (Insert couleur choisie, Gris) GCAC 08G.  
H 25 / H 30 sur demande.

### GAMME COULEURS



### GAMME COULEURS (EPDM)



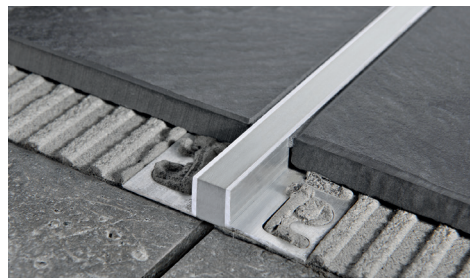
### ADAPTÉ AU CONTACT AVEC PRODUITS ALIMENTAIRES

Des éventuelles taches sur la gomme vulcanisée dues à la nature même du matériel, peuvent être éliminées avec le ponçage ou avec le nettoyage du produit une fois posé. Ces taches sont une caractéristique du matériel et donc elles ne peuvent se considérer comme un défaut qui justifie un litige.

Les **PRODILAT** pour pose à la colle sont disponibles en aluminium. L'intérieur du joint est en néoprène expansé vulcanisé noir ou gris sur toutes les versions. Les joints sont en mesure de résister à des charges lourdes et des passages fréquents et doivent être posés au niveau des joints de construction effectués dans la fondation de béton au-dessous. Joints très résistants et de qualité élevée.

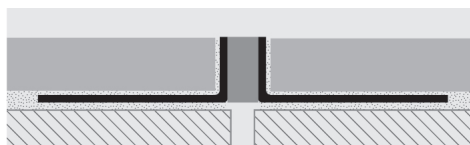
# PRODILAT

ALUMINIUM AVEC EPDM  
VULCANISÉ POLISSABLE



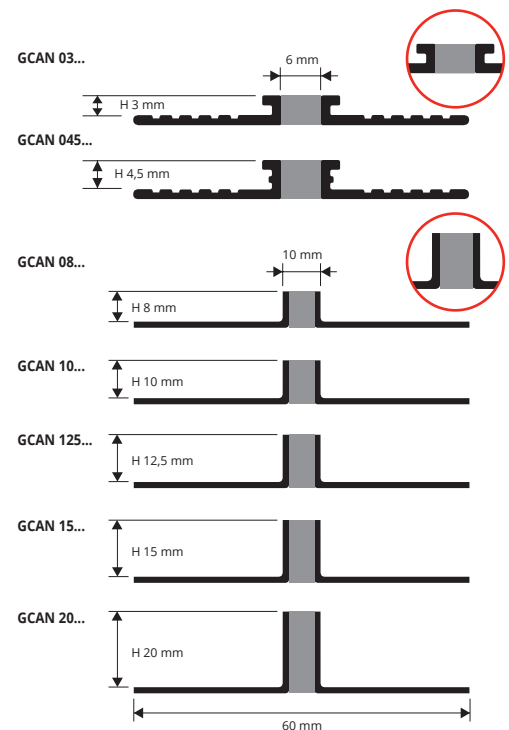
ALUMINIUM AVEC EPDM VULCANISÉ POLISSABLE  
longueur b. 2,7 ML - cond. 20 PCES - 54 ML

## EXEMPLE DE POSE



### INSTRUCTION DE TECHNIQUES DE POSE

1. Choisir le PRODILAT, avec l'insert de la couleur choisie, d'une hauteur correspondant à l'épaisseur du revêtement (carreau).
2. Etaler la colle à l'aide d'une spatule dentelée à l'endroit où le joint devra être posé.
3. Poser le PRODILAT avec les ailettes coupées dans la colle (Il est conseillé de placer le joint au niveau du joint de construction situé dans la fondation au-dessous).
4. Poser les carreaux en les alignant à l'angle supérieur du profilé de manière à ce qu'ils coïncident parfaitement (Le joint doit toujours être posé 0,5-1 mm plus bas que le carreau, jamais au-dessus). Placer toujours le côté non coupé du carreau le long du profilé.
5. Remplir de colle les éventuels interstices entre la céramique et le PRODILAT.



Article	H mm		
GCAN 03... (3x6)	3		*
GCAN 045... (4,5x6)	4,5		*
GCAN 08... (8x10)	8		
GCAN 10... (10x10)	10		
GCAN 125... (12,5x10)	12,5		
GCAN 15... (15x10)	15		
GCAN 20... (20x10)	20		

Insert disponible dans les diverses couleurs: N - G - A. Le sigle de la couleur doit être ajouté au code de l'article.  
Exemple: GCAN 08... (Insert couleur choisie, Gris) GCAN 08G.  
H 25 / H 30 sur demande.

### GAMME COULEURS



### GAMME COULEURS (EPDM)



Des éventuelles taches sur la gomme vulcanisée dues à la nature même du matériel, peuvent être éliminées avec le ponçage ou avec le nettoyage du produit une fois posé. Ces taches sont une caractéristique du matériel et donc elles ne peuvent se considérer comme un défaut qui justifie un litige.

News 2024

\* = Production sur demande avec quantité minimale de 300 pcs. Délai de production 4/5 semaines, prix à établir.